

Armoire lithium PRESTIGE ION-CORE-90

- Stockage - 1 porte - Asecos



MONATELIER
MA
PRO



- **Capacité de résistance au feu de 90 minutes** (type 90), homologuée selon NF EN 14470-1



- **Résistance au feu de 90 minutes de l'intérieure vers l'extérieure** selon la norme NF EN 1363-1



- **Conformité CE**



- Garantie **étendue du fabricant allant jusqu'à 10 ans** en relation avec un service asecos en charge des tarifs



Armoire lithium PRESTIGE ION-CORE-90

- Stockage - 1 porte - Asecos



Armoires de sécurité pour le stockage passif et actif sans restriction de batteries au lithium-ion dans les locaux de travail
Des modèles d'armoires pour des exigences de sécurité complètes – voici comment profiter des avantages de l'ION-CORE-90 :

1

Stockage des batteries en toute sécurité à l'intérieur de l'armoire de sécurité résistante au feu.



2

Chargement et déchargement pratiques – ouvrez deux portes d'armoire simultanément d'une seule main.



3

Le détecteur de fumée détecte en amont un éventuel départ de feu et peut transmettre les alarmes à temps au système de gestion du bâtiment.



4

Si votre espace de travail est inoccupé, le contact sec transmet immédiatement les alarmes à un centre de contrôle connecté.



5

Le verrouillage automatique à deux points ferme les portes de l'armoire de manière durable et sûre.



6

Grâce au socle de transport intégré, vous pouvez immédiatement évacuer l'armoire et la transporter vers un endroit sûr à l'extérieur.



Armoire lithium PRESTIGE ION-CORE-90

- Stockage - 1 porte - Asecos



Nr de série 41419-047
Modèle IO90.195.060.CS.WDC
REF : ASEC/CORE/ST/1P



Armoire de sécurité pour batteries lithium-ion ION-CORE-90
Modèle IO90.195.060.CS.WDC, corps gris anthracite (RAL 7016), avec porte battante en bleu gentiane (RAL 5010)

Fonction / Construction :

- **Robuste** : structure extérieure résistante aux rayures, revêtue époxy
- Equipée en usine d'une alarme contact sec que nous recommandons de connecter impérativement. Disponible en option avec un module de signalisation à distance pour la transmission des alarmes.
- **Utilisation contrôlée** : porte verrouillable, compatible avec fermeture centralisée; indicateur de verrouillage des portes (rouge/vert). Verrouillage permanent de la porte grâce au verrouillage automatique en 2 points.
- **Socle de transport intégré** : l'armoire de sécurité peut-être évacuée immédiatement en cas de dommage et déplacée vers un endroit sûr à l'extérieur.
- **Installation facile** : pieds réglables intégrés
- Détecteur de fumée pour la détection d'incendie et la transmission de l'alarme au système de gestion du bâtiment.
- Ouverture de décompression dans la partie frontale
- **Protection totale** : 90 minutes de protection anti-incendie de l'extérieur vers l'intérieur (type 90 / homologué selon NF EN 14470-1) et plus de 90minutes de résistance au feu en cas d'incendie de l'intérieur vers l'extérieur

Dimensions

Largeur extérieure	599 mm
Profondeur extérieure	615 mm
Hauteur extérieure	1953 mm
Largeur intérieure	450 mm
Profondeur intérieure	522 mm
Hauteur intérieur	1647 mm

Poids / Masse

Poids sans équipement intérieur	265 kgs
Charge répartie	894 kg/m ²
Charge maximale	600 kgs

Colorie / Finition de surface

Code de couleur du corps	RAL 7016
Couleur du corps	gris anthracite
Surface du corps	texture
Code de couleur de la porte / du tiroir	RAL 5010
Couleur de la porte / du tiroir	bleu gentiane
Surface de la porte / du tiroir	texture

Informations générales

Nombre de portes	1
Angle d'ouverture de porte	90,00°
Profondeur avec portes ouvertes	1129 mm
Socle de transport (largeur utile)	526 mm
Socle de transport (hauteur utile)	90 mm
Numéro des douanes	94032080

Armoire lithium PRESTIGE ION-CORE-90

- Stockage - 1 porte - Asecos



Vue de face

Vue de côté

